

INFORME TÉCNICO

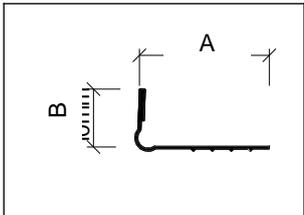
JUNTAS DE TRABAJO

En todas las uniones de superficies construidas con placas Durlock® y otras técnicas constructivas (mampostería, hormigón, bloques, u otro material) se deberá materializar una junta de trabajo que se materializará con perfiles de terminación tipo Angulo de ajuste o Buña Z, de chapa de acero zincada por inmersión en caliente, bajo Norma IRAM IAS U 500-243.

Perfil Angulo de ajuste:

Perfil de sección L, compuesto por dos alas de distinta longitud que forman un ángulo ligeramente menor a 90°, con nariz redondeada. La superficie del ala de mayor longitud presenta moleteado que facilita la penetración de los tornillos al momento de fijarlo a la placa.

Se utiliza para generar una junta de trabajo en todo encuentro perpendicular o coplanar entre una superficie de placa Durlock® y otro material (mampostería, hormigón, etc.).

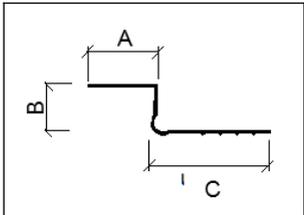
ANGULO DE AJUSTE	A (mm)	B (mm)	Largo (m)
	25	10	2,60

* Las medidas pueden variar de acuerdo al fabricante de perfiles.

Perfil Buña Perimetral Z:

Perfil de sección Z prepintado en color blanco, con nariz redondeada. La superficie del lado de mayor longitud presenta un moleteado que facilita la penetración de los tornillos al momento de fijarlo a la placa.

Se utiliza para generar una junta de trabajo en todo encuentro entre una superficie de cielorraso Durlock® y otro material (mampostería, hormigón, etc.), generando una buña de 15mm de ancho. Para la placa CIEL se debe utilizar una buña con medidas especiales.

BUÑA PERIMETRAL Z	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Largo (m)
	20	8,5	25	2,60
	20	7,5	15	2,60

* Buña para CIEL

* Las medidas pueden variar de acuerdo al fabricante de perfiles.

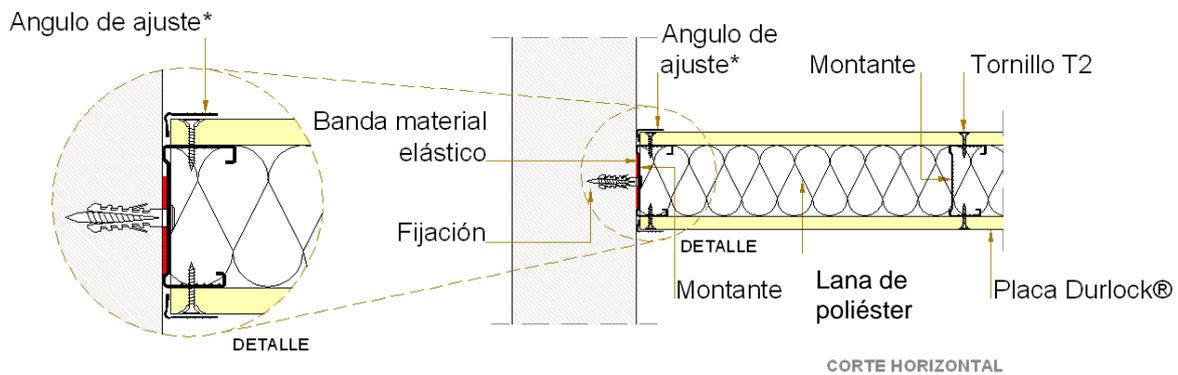
INFORME TÉCNICO

JUNTAS DE TRABAJO

Juntas de trabajo en encuentros de Paredes Durlock® con otros materiales

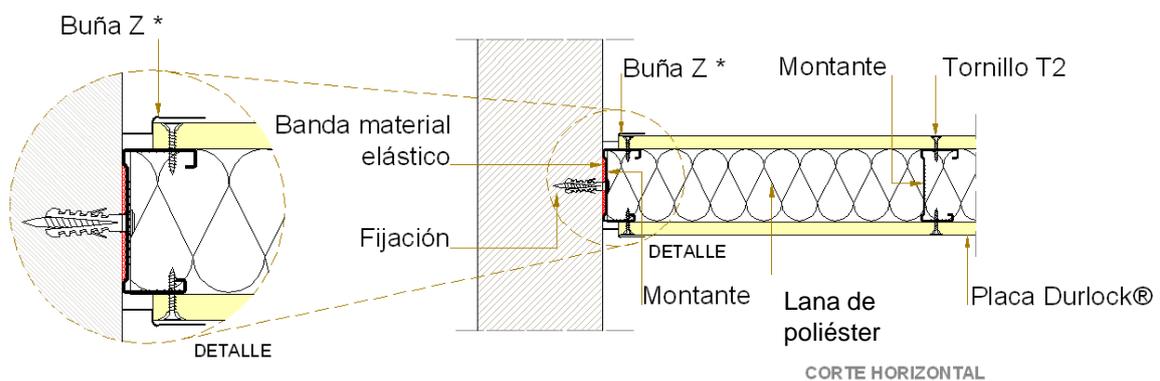
Para resolver encuentros perpendiculares o coplanares entre superficies construidas con placas Durlock® y superficies de mampostería, hormigón, bloques, u otro material, se deberá materializar una junta que permita que ambos materiales puedan trabajar de manera independiente, sin la aparición de fisuras.

Detalle encuentro con mampostería. Junta de trabajo con perfil Angulo de ajuste



* El perfil Angulo de ajuste podrá fijarse con tornillos T2 colocados con una separación de 15cm o con adhesivo de contacto. Luego recibirá dos manos de masilla Durlock®.

Detalle encuentro con mampostería. Junta de trabajo con perfil Buña Z



* El perfil Buña Z podrá fijarse con tornillos T2 colocados con una separación de 15cm o con adhesivo de contacto. Luego recibirá dos manos de masilla Durlock®.

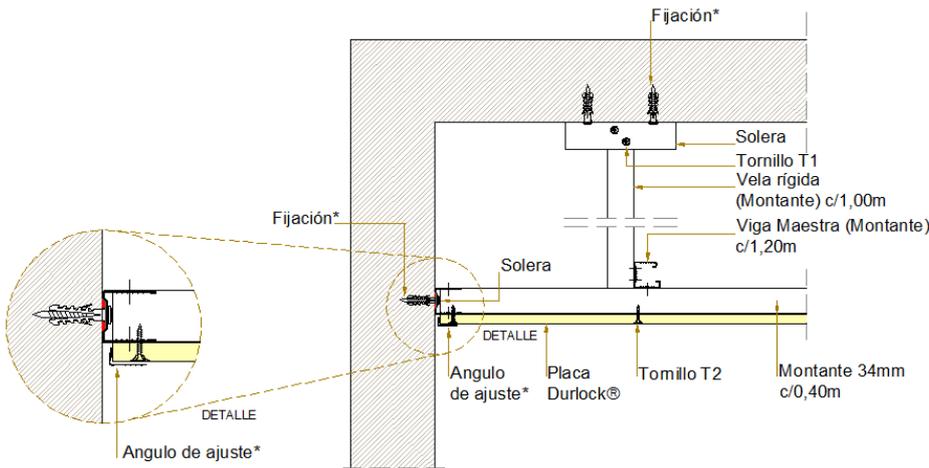
INFORME TÉCNICO

JUNTAS DE TRABAJO

Juntas perimetrales en cielorrasos.

En todo encuentro entre cielorrasos de placas de yeso y otro material (mampostería, hormigón, etc.) se recomienda la materialización de juntas de trabajo que permitan el libre movimiento sin generar fisuras.

Encuentro con mampostería. Junta perimetral con Angulo de ajuste.

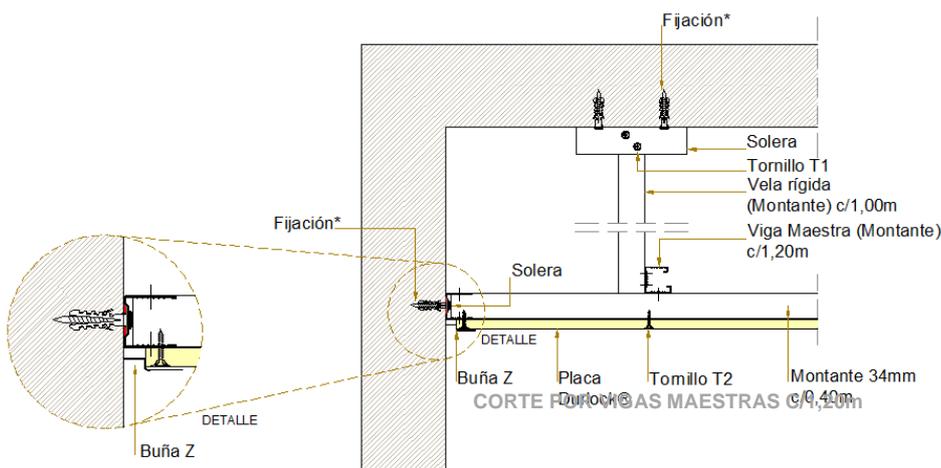


•Se utilizarán tarugos de nylon con tope N° 8 y tornillos de acero de 6mm de diámetro x 40mm, o brocas metálicas. La fijación a la losa se realizará con dos tarugos o brocas.

* El perfil Angulo de ajuste podrá fijarse con tornillos T2 colocados con una separación de 15cm o con adhesivo de contacto. Luego recibirá dos manos de masilla Durlock®.

Los artefactos y equipos pesados, así como las bandejas de instalaciones o pasarelas de mantenimiento deberán independizarse de la estructura del cielorraso.

Encuentro con mampostería. Junta perimetral con buña z.



•Se utilizarán tarugos de nylon con tope N° 8 y tornillos de acero de 6mm de diámetro x 40mm, o brocas metálicas. La fijación a la losa se realizará con dos tarugos o brocas.

* El perfil Buña Z podrá fijarse con tornillos T2 colocados con una separación de 15cm o con adhesivo de contacto. Luego recibirá dos manos de masilla Durlock®.

Los artefactos y equipos pesados, así como las bandejas de instalaciones o pasarelas de mantenimiento deberán independizarse de la estructura del cielorraso.

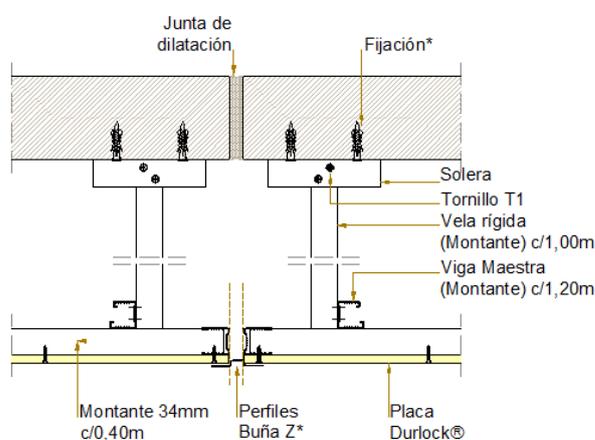
INFORME TÉCNICO

JUNTAS DE TRABAJO

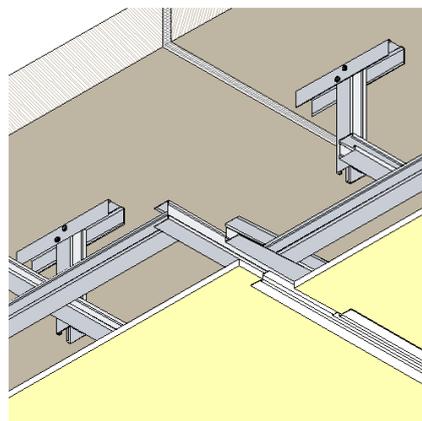
Juntas de trabajo en cielorrasos de gran superficie

En cielorrasos de grandes superficies es recomendable generar juntas de trabajo que definan módulos independientes. Tanto la continuidad de la superficie como la estructura deberán ser interrumpidas mediante estas juntas, las cuales se ubicarán con una distancia máxima de 10m en cualquier dirección o en coincidencia con las juntas estructurales del edificio. La terminación de la junta se realizará con dos perfiles de terminación Buña Z o con dos perfiles Angulo de Ajuste, de manera que puedan admitir un movimiento entre ambos paños.

Junta de trabajo



CORTE POR VIGAS MAESTRAS C/1,20m



En grandes superficies se deben generar juntas de trabajo que definan módulos independientes, Tanto la continuidad de la superficie del cielorraso como su estructura deberán ser interrumpidas mediante estas juntas ubicadas con una distancia máxima de 10m en cualquier dirección, o en coincidencia con las juntas de dilatación del edificio. La terminación de la junta se realiza con dos perfiles de terminación Buña Z.

•Se utilizarán tarugos de nylon con tope N° 8 y tornillos de acero de 6mm de diámetro x 40mm, o brocas metálicas. La fijación a la losa se realizará con dos tarugos o brocas.

* Los perfiles Buña Z podrán fijarse con tornillos T2 colocados con una separación de 15cm o con adhesivo de contacto. Luego recibirán dos manos de masilla Durlock®.

Los cielorrasos Durlock no son transitables.

Los artefactos y equipos pesados, así como las bandejas de instalaciones o pasarelas de mantenimiento deberán independizarse de la estructura del cielorraso.

INFORME TÉCNICO

JUNTAS DE TRABAJO

Instalación de los perfiles de terminación

Los perfiles de terminación se cortan con tijera para hojalata. Una vez realizado el emplacado, los perfiles de terminación se fijan sobre la superficie de las placas utilizando tornillos autorroscantes T2, colocados con una separación de 15cm, a una distancia no menor de 5mm del borde del perfil, o con adhesivo de doble contacto.

Antes de masillarlos se debe retirar el excedente de aceite de fabricación de la superficie para asegurar la adherencia de la masilla. Luego se aplican dos manos de Masilla Durlock® respetando los tiempos de secado entre ambas. Se recomienda utilizar Masilla Durlock® de Secado Rápido.



Los datos incluidos en la presente documentación técnica son indicativos. Los mismos surgen de experiencias en obra, ensayos en condiciones de laboratorio e información provista por terceros, debiéndose en cada caso en particular evaluar las condiciones de la obra en la que serán empleados.

DURLOCK S.A. mantiene la facultad exclusiva de ejercer la modificación, el cambio, la mejora y/o anulación de materiales, productos, especificaciones y/o diseños sin previo aviso, en nuestra búsqueda constante por brindarle al profesional el permanente liderazgo en nuestros sistemas.